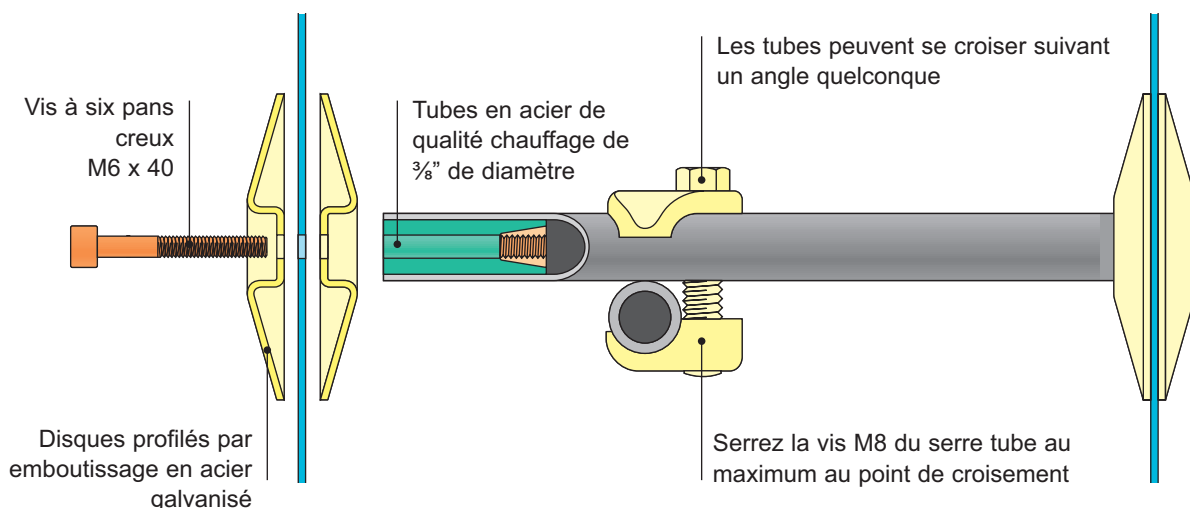




- Des éléments en acier galvanisé pour la fabrication et le montage des renforts de gaines.
- Les parois du conduit sont enserrées entre de robustes disques pour une bonne répartition des efforts.
- Des tubes de chauffage $\frac{3}{8}$ " (DIN 2440) en acier galvanisé de qualité courante peuvent être utilisés.



MONTAGE

1. Déterminer la position des entretoises par rapport à la surface des parois.
2. La longueur des tirants est égale à la cote intérieure entre les parois du conduit. Si les parois ont des pointes de diamant dirigées vers l'extérieur, les tirants seront 20 mm plus grands que la cote du conduit de façon à forcer nettement sur les plis en diagonale. Inversement, avec une pointe en diamant dirigée vers l'intérieur, les tirants seront réduits de 20 mm par rapport à la cote initiale du conduit.
3. Mettre à longueur le tube galvanisé $\frac{3}{8}$ " en retranchant 2 mm. Enfoncer les chevilles au droit des extrémités.
4. Percer des trous de 7 mm de diamètre aux points de fixation du tirant.
5. Placer les disques sur les parois internes et externes du conduit (soit 4 disques par tirant). Serrez les vis à fond avec une clé mâle coudée pour vis à six pans creux (Allen).
6. Relier les tirants à l'aide d'un serre-tubes au point de croisement et vérifier que le profil des tubes est bien droit.

MODES DE LIVRAISON

Réf.	Désignation	Matériel
E03A-1001	Disque tête de tirant	Acier galvanisé
E03S-1002	Cheville pour tube $\frac{3}{8}$ "	Matière plastique et laiton
E03A-1003	Vis à six pans creux M6 x 40	Acier galvanisé
E03S-1004	Serre-tubes	Zinc moulé sous pression